

[ЗАКАЗАТЬ: ДВ-70-2,4-К2 двигатель-вентилятор](#)

**ДВИГАТЕЛЬ-ВЕНТИЛЯТОР
ДВ-70-2,4-К2**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МКВИ.521623.002-03ПС**

ЗЛЕНСЕ
СДЕЛАНО В РОССИИ

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Двигатель-вентилятор ДВ-70-2,4-К2 предназначен для принудительной конвекции воздуха внутри изделий общепромышленного применения (например, жарочных шкафов электроплит).

Двигатель-вентилятор состоит из приводного однофазного асинхронного электродвигателя и крыльчатки из нержавеющей стали, монтируемой на его валу. Также на валу установлена дополнительная крыльчатка для охлаждения электродвигателя.

Направление вращения двигателя-вентилятора – правое, если смотреть со стороны выходного конца вала.

Климатическое исполнение двигателя-вентилятора УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69.

1.2 Основные технические данные двигателя-вентилятора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
1 Номинальное напряжение питания, В	220
2 Номинальная частота напряжения питания, Гц	50
3 Потребляемый ток, А	0,26±0,1
4 Частота вращения, мин ⁻¹ , не менее	1800
5 Потребляемая мощность, Вт	33±10
6 Вращающий момент, Н·м: – начальный пусковой; – максимальный	0,022 0,04
7 Номинальный режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014	Продолжительный (S1) с общей наработкой не более 16 ч в сутки
8 Масса, кг, не более	1,4

1.3 Класс нагревостойкости изоляции обмотки – "В" по ГОСТ 8865-93. Предельно допустимое превышение температуры обмотки электродвигателя над температурой окружающей среды при номинальном режиме работы двигателя-вентилятора – не более 90 °С при температуре окружающей среды до 40 °С.

1.4 Средний уровень звука двигателя-вентилятора в режиме номинальной нагрузки на расстоянии 1 м от наружного контура (определяется техническим методом по ГОСТ 11929–87) не должен превышать 63 дБА.

1.5 Сведения о применяемых в двигателе-вентиляторе цветных металлах и сплавах приведены в таблице 2.

Таблица 2

Алюминий и алюминиевые сплавы		Медь и сплавы на медной основе	
Кол-во цветного металла в изделии, кг	Наименование деталей, сборочных единиц, содержащих цветной металл	Кол-во цветного металла в изделии, кг	Наименование деталей, сборочных единиц, содержащих цветной металл
0,21	Ротор Щит Щит	0,143	Обмотка статора Проводники Подшипник

2 Комплектность

2.1 В комплект поставки двигателя-вентилятора входят:

- двигатель-вентилятор 1 шт.;
- паспорт на партию двигателей не более 10 шт. 1 шт.

3 Консервация

3.1 Двигатели-вентиляторы законсервированы на срок 1 год. Консервация выходного конца вала по ГОСТ 9.014–78 смазкой пушечной ГОСТ 19537-83 или смазкой Литол-24 ГОСТ 21150–2017.

4 Свидетельство об упаковке

4.1 Двигатели-вентиляторы упакованы в индивидуальную транспортировочную тару, обеспечивающую сохранность двигателей-вентиляторов при транспортировании. Заполненный и оформленный паспорт вкладывается в тару из расчета один паспорт на партию не более, чем из 10 двигателей-вентиляторов, с указанием его местонахождения.

5 Свидетельство о приемке

5.1 Двигатели-вентиляторы ДВ-70-2,4-К2 в количестве _____ шт. соответствуют техническим условиям МАЮИ.521623.002ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК (клеймо приемщика)

6 Гарантийные обязательства, срок службы

6.1 Гарантийный срок эксплуатации двигателя-вентилятора в составе изделия 2 года, но не более 3,5 лет со дня выпуска двигателя-вентилятора заводом-изготовителем при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

6.2 Срок службы двигателя-вентилятора – 5 лет, при среднегодовой наработке 400 ч в составе изделия.

6.3 На двигатели-вентиляторы, применяемые без согласования с разработчиком в изделиях с условиями и режимами эксплуатации, не соответствующими указанным в п. 1 и п. 8, гарантийные обязательства не распространяются.

7 Сведения о рекламациях

7.1 Двигатель-вентилятор, отказавший в течение гарантийного срока, подлежит рекламированию. В рекламационном акте должны быть изложены характер неисправности и возможные причины.

Акт высылается заводу-изготовителю.

8 Указания по хранению, монтажу и эксплуатации

ВНИМАНИЕ: ПРИ НАЛИЧИИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ НА ПОВЕРХНОСТИ КРЫЛЬЧАТКИ УДАЛИТЬ ЕЕ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КРЫЛЬЧАТКИ НА ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ.

8.1 Двигатель-вентилятор не имеет специальной защиты от проникновения влаги и твердых посторонних тел, поэтому конструкция изделия, внутри которого он устанавливается, должна предусматривать защиту двигателя-вентилятора в соответствии с требованиями ГОСТ 14254–2015, при этом должны быть соблюдены условия, обеспечивающие степень защиты IP00 по ГОСТ IEC 60034-5–2011.

8.2 Согласно климатическому исполнению двигателя-вентилятора УХЛ4.2 по ГОСТ 15150–69 верхняя рабочая температура окружающего электродвигатель воздуха должна составлять не более 40 °С. Для этого конструкция изделия, внутри которого устанавливается двигатель-вентилятор, должна предусматривать расположение электродвигателя в незамкнутом пространстве с возможностью циркуляции воздуха, отделенном от пространства, в котором при воздействии высоких температур функционирует рабочая крыльчатка.

8.3 Двигатель-вентилятор должен быть заземлен. Заземление необходимо производить через латунный контакт на статоре двигателя-вентилятора.

8.4 Двигатель-вентилятор в изделии должен устанавливаться жестко с креплением тремя болтами М5 через резьбовые отверстия в монтажном щите.

8.5 Эксплуатация двигателей-вентиляторов должна производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».

8.6 После пребывания двигателей-вентиляторов при температуре ниже 1 °С перед включением необходимо выдержать их при температуре (20±5) °С в течение не менее 2 ч.

8.7 Условия хранения двигателей-вентиляторов в упаковке в части воздействия климатических факторов – по 1 (Л) ГОСТ 15150–69. Распакованные двигатели-вентиляторы допускается складировать на стеллажах потребителя только в один ряд по высоте.

8.8 В процессе эксплуатации двигателя-вентилятора необходимо контролировать напряжение питания, не допуская его роста выше номинального значения, т.к. при увеличении напряжения сети увеличиваются температура перегрева обмотки и потребляемый ток. В свою очередь снижение напряжения питания ниже номинального значения положительно сказывается на температурном режиме двигателя-вентилятора.

8.9 В процессе эксплуатации через каждые 250 ч работы, но не реже, чем раз в 2,5 года рекомендуется производить смазку подшипника скольжения электродвигателя через отверстие в заднем щите маслом МБТ-7 ТУ38.1011063-86.

9 Утилизация

9.1 По истечении срока службы двигатель-вентилятор рекомендуется утилизировать на специализированном предприятии. Стальные, алюминиевые детали, медные детали и провода могут быть утилизированы как лом черных и цветных металлов.